



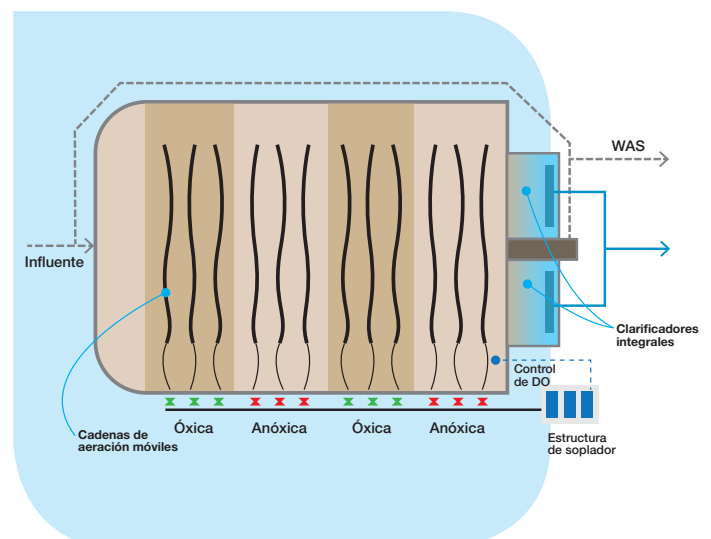
Proceso mejorado Wave-OxTM del Sistema Biolac[®]

Eliminación de nutrientes biológicos con tecnología de reducción de energía MixModeTM

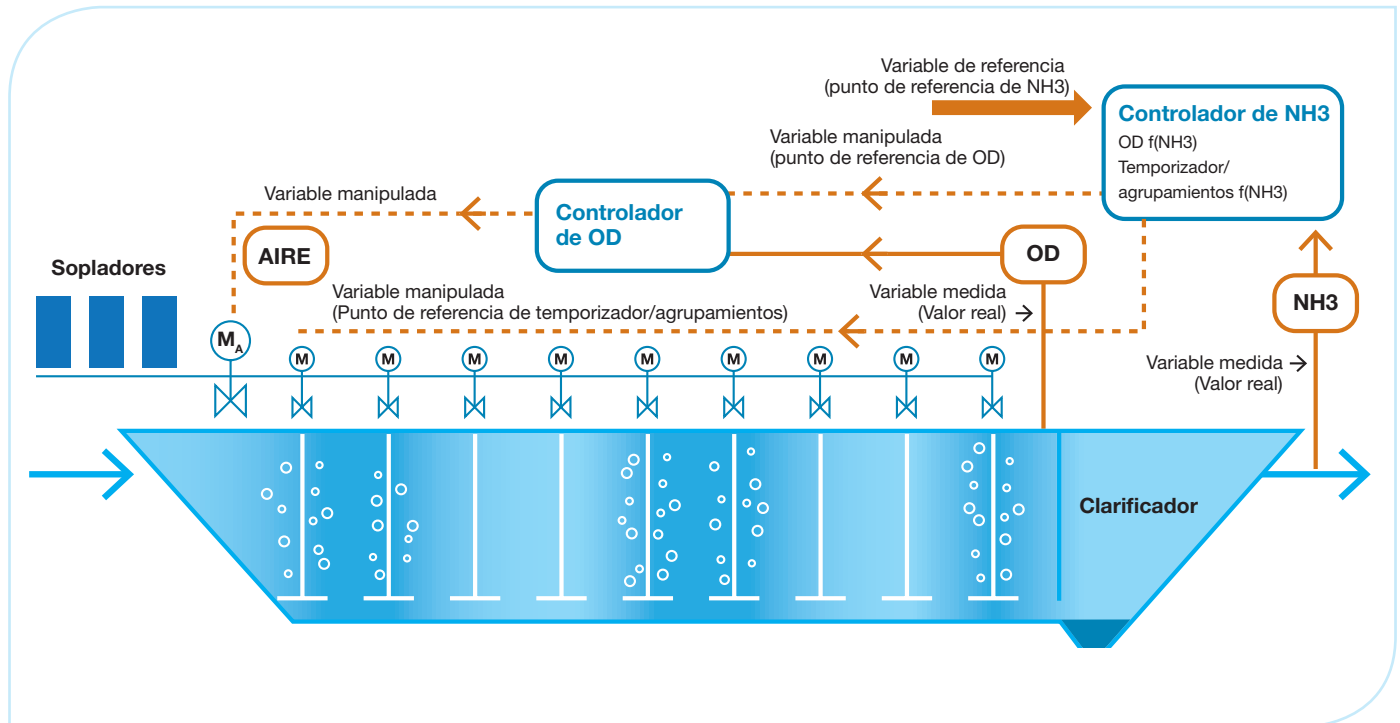
La eliminación de nutrientes biológicos (biological nutrient removal, BNR) es simple y económica con el proceso Wave-OxTM de Biolac[®]. Comprobado por cientos de instalaciones exitosas, el proceso Wave-OxTM es un proceso simple de eliminación de nitrógeno total en un único estanque desarrollado específicamente para el exclusivo proceso de larga edad de lodo biológico del sistema Biolac, y su diseño de cadena de aeración móvil. El control automático de la distribución del flujo de aire a las cadenas de aeración móviles crea ondas móviles únicas de múltiples zonas óxicas y anóxicas. Este ciclado repetido de los ambientes nitrifica y desnitrifica las aguas residuales en el estanque de larga edad de lodo de Biolac sin reciclado de nitrato, etapas por separado, ni estanques externos adicionales. La eliminación de nitrógeno a 5 mg/l resulta típico y muchas instalaciones municipales logran un N total <3 mg/l.

Ahora Parkson ha llevado esta solución fácil de usar al siguiente nivel de operación automática y eficiencia con el

proceso mejorado Wave-OxTM con tecnología de reducción de energía MixModeTM, con patente en trámite. El control del proceso mejorado ajusta automáticamente las condiciones óxicas/anóxicas en el estanque para entregar continuamente un proceso optimizado con el uso de energía más bajo posible.



Proceso mejorado Wave-Ox™ con tecnología de reducción de energía MixMode™



Todas las plantas de tratamiento de aguas residuales se cargan dinámicamente, a medida que los influentes fluyen y las cargas cambian en función de la hora del día, el día de la semana y la estación del año. El innovador proceso mejorado Wave-Ox™ optimiza automáticamente las condiciones del proceso en un amplio rango de condiciones de influente para maximizar la eliminación de nitrógeno total con el uso de energía más bajo posible. En lugar de confiar en el control de DO del proceso y los ajustes manuales al sistema de aeración, el proceso mejorado Wave-Ox™ utiliza la medición continua de NH3 del efluente en línea para ajustar automáticamente el punto de referencia de DO, el temporizador de la cadena de aeración y su secuencia para maximizar la capacidad de eliminación de nitrógeno total del proceso, al mismo tiempo que minimiza el uso de aire y energía.

El resultado es un proceso que se ajusta automáticamente y que maximiza continuamente la eliminación de nitrógeno total sin intervención manual del operario, incluso cuando cambian drásticamente las cargas del influente al proceso.

La tecnología MixMode™ asegura un tratamiento óptimo con el uso de energía más bajo posible. Solo se usa la cantidad suficiente de aire para optimizar sistemáticamente el nivel de eliminación de nitrógeno total, y no más. MixMode™ automáticamente usa la mejor cantidad de aire necesaria para mezclar el estanque en momentos de baja carga. El sistema de aireación se ajusta automáticamente hacia arriba y hacia abajo, según resulte necesario, para mantener el nivel óptimo de eliminación de nitrógeno total con el mínimo uso de energía.



Fort Lauderdale
Chicago
Montreal
Kansas City

1-888-PARKSON
technology@parkson.com
www.parkson.com